



INDUSTRIAS REFRIDCOL C.I. LTDA.

Hacemos un Mejor Frío

**Linea Proyectos de
Refrigeración Semi-Industrial**





INDUSTRIAS REFRIDCOL C.I. LTDA.

Hacemos un Mejor Frío

INDUSTRIAS REFRIDCOL C.I. LTDA., ofrece su amplio portafolio en proyectos de refrigeración semi industrial, con productos especializados y servicios profesionales que garantizan el mejor desarrollo de su inversión.

IQF

Individual Quick Freezer

- **Características:** Los congeladores rápidos **REFRIDCOL**, son equipos especializados para dar un choque térmico y congelamiento superficial a piezas alimenticias individuales y de masa pequeña, por medio de bandas transportadoras en continuo. Ideal para productos como embutidos y derivados cárnicos, presas de pollo, pre cocidos, frutos del mar, entre otros.
- **Rango de Temperatura:** -35°C
- **Capacidad:** Según diseño específico
- **Dimensiones:** Según diseño específico

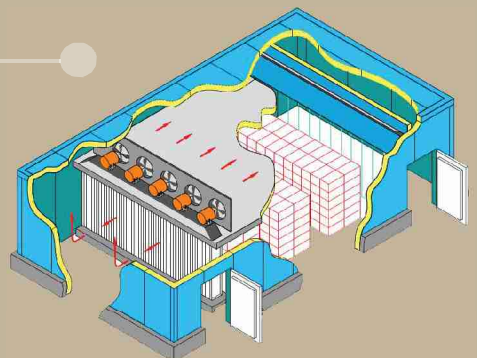


CUARTOS LIMPIOS

- **Características:** **REFRIDCOL** ofrece los cuartos limpios para ambientes controlados en humedad, temperatura y asepsia total. Diseñados para garantizar más del 90% libre de impurezas. Los accesorios ideales para el manejo de aire, aseguran continuamente presiones positivas para evitar ingreso de partículas contaminantes.
- **Rango de Temperatura:** +8°/+12°C
- **Aplicación:** Salas especializadas, centros de desarrollo
- **Dimensiones:** Según diseño específico

TUNELES DE CONGELACION

- **Características:** **REFRIDCOL** dentro de su amplia gama de soluciones en Congelación, ofrece los túneles de congelación rápida, especializados para dar un choque térmico y congelación total de productos perecederos como pollo, pulpa de fruta, entre otros.
- **Rango de Temperatura:** -30°C
- **Capacidad:** Según especificaciones





MUELLES DE DESPACHO

- **Características:** Los muelles de despacho **REFRIDCOL**, diseñados bajo requerimientos específicos, son utilizados para la operación logística de cargue y descargue de productos perecederos en un ambiente climatizado. Con puertas especializadas de apertura vertical y equipos de bajo flujo de aire, los muelles de despacho **REFRIDCOL** son ideales en plantas procesadoras de alimentos y centros de distribución.
- **Rango de Temperatura:** +8°/15°C

SUPERMERCADOS

- **Características:** Los supermercados instalados por **REFRIDCOL** son totalmente confiables, ofreciendo en cada caso, la optimización de sus equipos y un bajo consumo de energía. Con gran variedad en muebles refrigerados, la mejor calidad en equipos mecánicos y cuartos fríos, diseño incomparable y alta ingeniería, **REFRIDCOL** es la mejor opción en supermercados, minimarkets, autoservicios y punto de venta.
- **Aplicación:** Pequeñas hasta grandes superficies
- **Equipos:** Importados y/o nacionales



GENERADORES DE HIELO

- **Características:** Los generadores de hielo **GENEGLACE**, suministrados e instalados por **REFRIDCOL**, entregan un sin número de ventajas que resaltan frente a cada instalación específica. Ideales para la industria alimenticia en sectores como pescadería, cárnico y avícola, al igual que la exhibición comercial de frutos del mar.
- **Rango de Producción:** 300Kg/50.000Kg
- **Tipo de Hielo:** Escama
- **Espesor de Hielo:** 1.5/2.5mm

SALAS DE PROCESO

- **Características:** **REFRIDCOL** ofrece las salas de proceso climatizadas, equipos de bajo flujo de aire, ventanales panorámicos, y una correcta iluminación, entregando un adecuado ambiente óptimo para labores intervenidas por el talento humano. Ideales en procesos cárnicos, avícolas, verduras, pescadería, productos empacados, entre otros.
- **Rango de Temperatura:** +8°/+10°C
- **Dimensiones:** Según diseño específico





CENTRALES DE FRIO

Sistemas en Paralelo Rack

- **Características:** REFRIDCOL, dentro de su gama de productos especializados, ofrece los Racks, centrales de frío inteligentes para cubrir toda la demanda frigorífica de determinada instalación. Con excelentes diseños y equipos de alto rendimiento, los Racks REFRIDCOL regulan su funcionamiento para obtener el mínimo consumo energético. Ideales para Plantas de Beneficio, Plantas Procesadoras de Alimentos, Supermercados, entre otros.
- **Rango de Temperatura:** Congelación y/o Refrigeración
- **Capacidad:** Según diseño específico

CUARTOS FRIOS

- **Características:** Los cuartos fríos REFRIDCOL, son ensamblados con panelería modular altamente resistente e impecable presentación. Su versatilidad permite conservar los alimentos en ambientes de congelación y refrigeración. Sus puertas y accesorios son especializados y sus equipos mecánicos importados, ofrecen sus mejores virtudes en Rendimiento vs. Consumo energético.
- **Rango de Temperatura:** -30°/+10°C
- **Aplicación:** Congelación y Refrigeración
- **Dimensiones:** Según diseño específico



UMAs - UNIDADES MEJORADORAS DE AIRE

- **Características:** Las UMAs, fabricadas por REFRIDCOL, ofrece una total asepsia a recintos climatizados con temperatura y humedad relativa controlada. Por medio de ductos, filtros y cámaras debidamente diseñadas, nuestras UMAs cumplen con los requisitos más exigentes para cuartos limpios, salas de proceso especializadas o almacenamiento de productos perecederos.
- **Rango de Temperatura:** +8°/+25°C
- **Capacidad:** Según especificaciones

Cra 39 No. 11-146 Parcelación Industrial Acopi
Tel: (572) 690 4440 Fax: (572) 664 4456
Santiago de Cali - Valle del Cauca
Colombia



INDUSTRIAS REFRIDCOL C.I. LTDA.

Hacemos un Mejor Frío