

REFRIDCOL LA CLAVE PARA EL ÉXITO DE SUS PROYECTOS EN REFRIGERACIÓN



INDUSTRIAS REFRIDCOL C.I. LTDA.

Hacemos un Mejor Frío

Linea Comercialización





INDUSTRIAS REFRIDCOL C.I. LTDA.

Hacemos un Mejor Frío

INDUSTRIAS REFRIDCOL C.I. LTDA., ofrece productos especializados para la cadena de frío, los cuales pueden adquirirse para instalación sin utilizar nuestra mano de obra. Además contando con la asesoría y respaldo **REFRIDCOL** sin costo adicional.

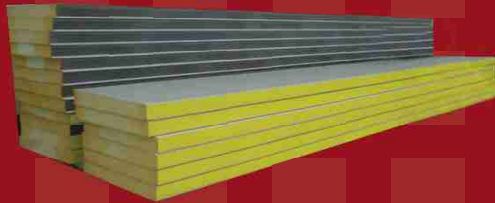
UNIDADES CONDENSADORAS

- **Características:** Las unidades condensadoras REFRIDCOL, son equipos altamente confiables aún en situaciones críticas de ambiente. Con compresores Copeland y condensadores bien diseñados, estos equipos ofrecen alto rendimiento para el trabajo específico al que fueron calculados.
- **Rango de Operación:** -40°/+12°C
- **Capacidad:** 4.000 a 440.000Btu/h
- **Modelo Compresores:** Convencional, Discus, Tandem, Herméticos, Scroll.
- **Modelo Unidades:** Convencional, Compacta y Remota.



AISLAMIENTO TERMICO

- **Características:** REFRIDCOL ofrece panelería en continuo marca **METCOL**, multinacional que ha ubicado una de sus plantas aquí en Colombia. Para todo tipo de aplicación, los paneles modulares tipo sándwich, inyectados de poliuretano con 38kg/m³ y revestimiento en lámina de acero pre pintada al horno, acero inoxidable o estuco acrílico, son ideales para proyectos en la cadena de frío.
- **Tipo de Panel:** Frigowall, Monowall y Techmet
- **Aplicación:** Congelación y Refrigeración
- **Dimensiones:** Ancho: 1.0m Largo: Hasta 13m
- **Espesor de Panel:** 30mm hasta 150mm



CONDENSADORES

- **Características:** REFRIDCOL ofrece para Colombia, condensadores **GUNTNER**, de flujo vertical, horizontal y de doble flujo. Con tecnología alemana, los condensadores certificados **GUNTNER** fabricados en Mexico, están diseñados y calculados para trabajar en todas las condiciones climáticas incluyendo sobre el nivel del mar donde la humedad es alta.
- **Aplicación:** Elevado flujo de aire, bajo nivel de ruido



EVAPORADORES



- **Características:** REFRIDCOL, dentro de su portafolio de productos importados para comercialización, ofrece los evaporadores **GUNTNER**, ideales en salas de proceso, cuartos de refrigeración y congelación, walking coolers, túneles de congelación, entre otros. Certificados y con excelente presentación, los evaporadores **GUNTNER** son los más aceptados en todo el mundo.
- **Aplicación:** Refrigeración y Congelación
- **Modelos:** Flujo directo en bajo, medio y alto perfil, doble flujo industrial, comercial y para sala de proceso, blast freezer para tuneles de congelación, Reach in y especiales.

GENERADORES DE HIELO

- **Características:** REFRIDCOL, en alianza con GENEGLACE de Francia, ofrecen los generadores de hielo en escama más apetecidos en todo el mundo, con grandes ventajas en su producto final al igual que en funcionamiento y mantenimiento. El hielo sub enfriado y seco desempeña un papel importante dentro de los procesos en alimentos percederos.
- **Rango de Producción:** 300Kg/50.000Kg
- **Tipo de Hielo:** Escama
- **Espesor de Hielo:** 1.5/2.5mm



MUEBLES REFRIGERADOS

- **Características:** Los muebles refrigerados **REFRIDCOL** han sido diseñados bajo altos estándares de calidad y normatividad internacional, ofreciendo al consumidor la confiabilidad total con un consumo energético mimetizado. Ideales para puntos de venta, supermercados, carnicerías, minimarkets, autoservicios, entre otros.
- **Rango de Temperatura:** Refrigeración y Congelación
- **Dimensiones:** Según diseño específico
- **Modelos:** Lácteos, Fruver, Cárnicos, Postres, Congelados y Delikatessen.



PUERTAS ELECTRICAS

- **Características:** Las puertas industriales **HERCULES**, distribuidas por **REFRIDCOL** para Colombia, son puertas aisladas térmicamente de gran resistencia, con automatización de apertura. Gran variedad de diseños para todo tipo de aplicación.
- **Rango de Temperatura:** Refrigeración y Congelación
- **Modelos:** Seccional, Corredera, Corredera bi-partida, Vertical, bi-folder, batiente, atmosfera controlada, maduración, con sellado de gas, especiales, entre otros.
- **Dimensiones:** Según diseño específico



CENTRALES DE FRIO

Sistemas en Paralelo Rack



- **Características:** **REFRIDCOL**, dentro de su gama de productos especializados, ofrece los Racks, centrales de frío inteligentes para cubrir toda la demanda frigorífica de determinada instalación. Con excelentes diseños y equipos de alto rendimiento, los Racks **REFRIDCOL** regulan su funcionamiento para obtener el mínimo consumo energético. Ideales para Plantas de Beneficio, Plantas Procesadoras de Alimentos, Supermercados, entre otros.
- **Rango de Temperatura:** Congelación y/o Refrigeración
- **Capacidad:** Según diseño específico

Cra 39 No. 11-146 Parcelación Industrial Acopi
Tel: (572) 690 4440 Fax: (572) 664 4456
Santiago de Cali - Valle del Cauca
Colombia



INDUSTRIAS REFRIDCOL C.I. LTDA.

Hacemos un Mejor Frío